

超耐食FRPライニングで高評いただいているSSTライニングのローコスト版

SSTライニング

【ライト】新発売!

バイオエタノール燃料の
耐性OK!

接着強度40倍、20年高耐久!

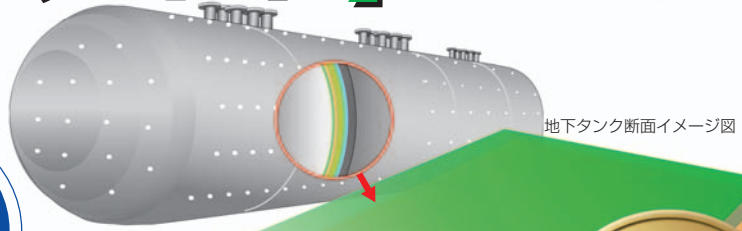
高耐久

厚生労働大臣認定の一級強化プラスチック成形技能士による安心施工。

20%のコストダウン!!

低コスト

施工コストが従来のSSTより20%安く、工事期間も短いため負担が軽くなります。



地下タンク断面イメージ図

安心の
ロングラン
10年保障!!

トップガラスフレーク1層積層

(ノボラック系ビニルエステル樹脂)

トップガラスフレーク層は、微細なガラス板フレークの樹脂を積層する事によるバリヤ効果で、FRP構造体への水分・燃料油等の浸透をシャットアウトします。表面をガラス化することにより、FRPの弱点である長年の浸透による劣化を徹底的に防ぎ、20年以上の高耐久を実現します。

また、超耐食樹脂(ノボラック系ビニルエステル樹脂)を利用する事により、エタノール耐性を向上させ、一部では既に販売が始まっているバイオエタノール燃料の貯蔵を可能にしています。

ベースガラスフレーク1層積層

(ノボラック系ビニルエステル樹脂)

ベースガラスフレーク層は、トップガラスフレーク層同様の効果で、構造体であるガラス繊維強化プラスチック層をサンドイッチ構造でガラス化することでさらに強化しています。

特に、既存タンク本体の長年の劣化による外部腐食で穿孔が開いた場合にも、外部から侵入する水分や油分などによるFRP構造体への浸透をシャットアウトし、浸透による劣化を徹底的に防衛します。

ガラス繊維強化プラスチック2層積層

(不飽和ポリエステル樹脂)

ガラス繊維強化プラスチック層は、SSTライニング及びライトの主となる構造体として、【既存タンクの中にFRPタンクを新造する構造】の柱となります。

素材であるチョップドストランドマットと不飽和ポリエステル樹脂は、曲面にも馴染みやすくFRP基材として最も広く利用されています。SSTライニングではなく通常のFRPライニングは、この2層積層のみの構造となります。

サーフェスマット1層積層

(不飽和ポリエステル樹脂)

サーフェスマット層は、微細なガラス繊維マットのため表層を樹脂リッチ化し、ガラス繊維の凹凸を押さええます。

樹脂リッチ化による耐久性の向上と、凹凸の無い美しい仕上がりによる摩擦抵抗の軽減は、日々繰り返される燃料の荷卸の流入抵抗を軽減し、長期間にわたる高耐久を実現します。

プライマー

鉄用のプライマーでしっかりと処理をします。

サンドブラストによる下地処理

(第1種ケレン下地調整)

サンドブラストとは、高圧の空気圧で砂粒を吹きつけ、既存タンク内面鋼板の錆や劣化物を確実に除去し、鋼板表面をピーリングする下地処理法で、消防指針で義務付けられている第2種ケレンより除去精度の高い第1種ケレンに振り分けられる下地処理法。

サンドブラスト処理後の表面は、ザラついた表層になり表面積が拡大されるため、アンカー効果によるFRP層の接着強度が大きく拡大します。第2種ケレンであるサンダーケレンと比較すると40倍も接着力が強化されます。

また、サンドブラストとはショットブラストの1種で、金属疲労の強度向上の効果も高く、老朽化した地下タンクの下地処理には大変向いています。

お問い合わせ先



0120-571-526

お気軽にご相談下さい。

受付時間/9:00~17:00 月~金(祝日を除く)



テクノネット株式会社

東海事業本部 名古屋支店

〒463-0805 名古屋市守山区青山台711

TEL(052)799-5701 FAX(052)799-5703



テクノネットは
チーム・マイナス6%に
参加しています。

SSTライニング【ライト】の特長

**コスト削減の
決定版!!**

従来のSST同様
高耐久性を保持。
業界初の10年ロングラン保証。
しかも、
20%のコストダウンに成功!

1 20年以上の高耐久性を実現

- ◆剥がれ防止対策の下地処理にはサンドブラストを標準施工で、接着強度40倍。
- ◆ガラスマット2層+ガラスフレーク2層+サーフェスマット1層の高耐久5層ライニング構造。
- ◆厚生労働大臣認定の1級強化プラスチック成形技能士による安心施工。
(ハンドレイアップ法によるFRPライニングは、人手によるため品質が作業者の熟練度に左右されます)
- ◆20年以降も補修可能で、部分的な補修のみで経済的に利用可能。

2 次世代バイオエタノール燃料(E3・E5)対応

- ◆トップとベースのガラスフレークは超耐食【ノボラック系ビニルエステル樹脂】を利用。
- ◆バイオエタノール燃料(E3・E5まで)への耐性OK。

3 大幅コストダウン

- ◆SSTライニング構造のまま、標準樹脂(不飽和ポリエステル)へ変更することにより、施工コストを20%削減。

4 安心のロングラン10年保証

- ◆全国危険物安全協会の認定業者として、施工品質と施工管理の安全性を確保。
- ◆SSTライニングについては、日本初のKHK(危険物保安技術協会)の性能評価を取得。
- ◆お客様の立場になって、消防指針の10年目の開放検査まで製品品質保証。

5 短期工期+営業継続工事も対応可能

- ◆たった1週間~10日間で、10klタンク2本のライニングを施工可能。
- ◆複数タンクが有る場合は、営業継続のままライニング施工可能。

	従来のFRPライニング	SSTライニング	SSTライニング【ライト】
下地処理	サンダーケレン	サンダーケレン+サンドブラスト	
下地グレード	2種ケレン	1種ケレン(錆び完全除去+無垢下地ピーリング)	
主な利用樹脂	不飽和ポリエステル	超耐食ノボラック系ビニルエステル100%	不飽和ポリエステル+超耐食ノボラック系ビニルエステル
構造	ガラスマット2層	ガラスマット2層+ガラスフレーク2層	ガラスマット2層+ガラスフレーク2層
主な特長	防水+防錆	超耐食+高耐久	高耐久
耐久性	5年以上	20年以上	20年以上
ガソリン耐性	◎	◎	◎
軽油耐性	◎	◎	◎
灯油耐性	◎	◎	◎
ETBE耐性	◎	◎	◎
E3耐性	○	◎	◎
E5耐性	△	◎	◎
E10耐性	×	◎	△
E25耐性	×	◎	×
E50耐性	×	◎	×
E85耐性	×	◎	×

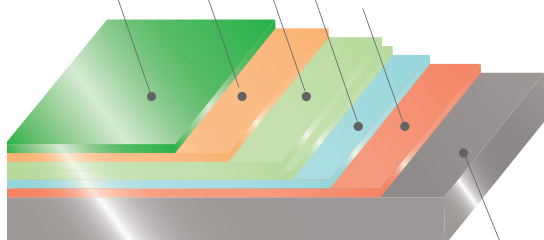
トップガラスフレーク1層積層
(ノボラック系ビニルエステル樹脂)

サーフェスマット1層積層
(不飽和ポリエステル樹脂)

ガラス繊維強化プラスチック2層積層
(不飽和ポリエステル樹脂)

ベースガラスフレーク1層積層
(ノボラック系ビニルエステル樹脂)

プライマー



サンドブラストによる下地処理
(サンダーケレン&サンドブラスト)

■施工内容

- ・ 下地処理
 - ・ 工程
- サンダーケレン(2種ケレン)及びサンドブラスト(1種ケレン)
- (1) プライマー塗布
 - (2) ベースガラスフレーク積層(ノボラック系ビニルエステル樹脂)
 - (3) ガラスマット2層積層(不飽和ポリエステル樹脂)
 - (4) トップガラスフレーク積層(ノボラック系ビニルエステル樹脂)

■仕様

	SSTライニング	SSTライニング【ライト】
下地処理	サンダーケレン&サンドブラスト	サンダーケレン&サンドブラスト
	プライマー	プライマー
ベースガラスフレーク	ノボラック系ビニルエステル樹脂	ノボラック系ビニルエステル樹脂
ガラスマット2層	ノボラック系ビニルエステル樹脂	不飽和ポリエステル樹脂
トップガラスフレーク	ノボラック系ビニルエステル樹脂	ノボラック系ビニルエステル樹脂
耐久性	超耐食E85対応 20年耐久	E5対応 20年耐久