

3つの工夫で「更なる安心」を提供!

高耐久 FRPライニングの決定版 誕生

20年来、地下タンク施設のメンテナンス管理を実施してきた経験と、長年のお客様との直接対話による「心配な 点や要望」をお聞きしながら培った「お客様第一主義」のポリシーによって、将来を考えた高耐久・高品質の SST ライニングの構想が生まれました。そしてテクノネットの強い想いに賛同いただいた多くの専門家や樹脂 メーカー等の多大なるご協力によって「SST ライニング」が完成しました。

接着強度 剥がれ防止強度が、従来工法より40倍アップ!

●サンドブラスト工法は高耐久への基本です。

従来工法で問題となるライニングの剥がれを防止するため、ライニン グ接着面はサンドブラスト工法を採用、均一な粗面加工による表面積 の増大とアンカー効果により樹脂の接着性を飛躍的に向上させます。



耐工タノール。表表群の耐溶剤性型

●バイオエタノール燃料や今まで使えなかった 重油タンクも OK! 【KHK 性能評価】

SST ライニングに使用する素材は厳選したものを採用。 ガラスフレーク&ビニルエステル樹脂の効果と、耐食ライニング技術に より、劇的に耐久性を向上させました。



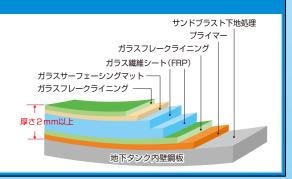
(ガラスフレークライニング塗膜断面顕微鏡

※SSTの適応沖種に重油・バイオエタノールが追加されました。

Manage Manage

●サンドイッチ構造が更なる安心を生みます。

従来の FRP ライニング二重構造に、ベース面・トップ面の バリアコート 2 層を追加し、燃料油・溶剤類等による侵食を ガードすることにより、ライニング全体の劣化・剥がれを徹 底して防止します。



SSTライニングは"更なる安心"を提供します。





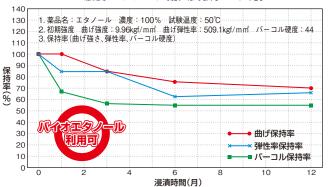




SSTライニング

超耐食ビニルエステル樹脂

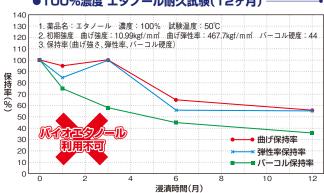
●100%濃度 エタノール耐久試験(12ヶ月)



従来のFRPライニング

不飽和ポリエステル樹脂

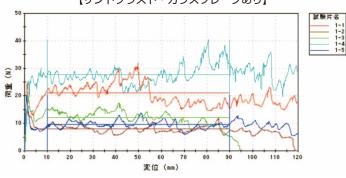
●100%濃度 エタノール耐久試験(12ヶ月)



※ビニルエステル樹脂は JIS K 7070 「繊維強化プラスチックの耐薬品性試験方法」に従って、12 ヶ月の試験を行った結果について検討したところ、 曲げ強さ、弾性率、バーコール硬度の保持率はエタノールについても 50%以上であり、十分な耐食性を有し、収納する危険物に対して劣化する おそれのないものと評価する。(KHK 性能評価より)

● 90° はく離接着試験

【サンドブラスト・ガラスフレークあり】



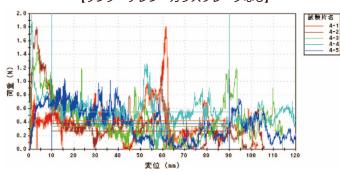
90° はく離力 平均値(N) 幅 25mm あたり

はく離面 接着剤/ガラスフレーク間

素地調整 1 種同等

● 90° はく離接着試験

【サンダーケレン・ガラスフレークなし】



90°はく離力 平均値(N) 幅 25mm あたり

はく離面 鉄板/接着剤間

SSTライニングは「バイオエタノール含有次世代燃料」を視野に、はく離問題・ 耐久性を考えた最新 FRP ライニング工法です。

※今まで使えなかった「重油タンク」も施工出来ます。

従来の FRP ライニングでは、バイオエタノールの耐久性が実証されてい ない点と、気泡や錆による「剥がれの問題」が懸念される。

安心・安全

全国危険物安全協会

鋼製地下タンク FRP 内面ライニング 【事業者認定証】

ライニング(初) 第2301号



5品質・高耐久

危険物保安技術協会 性能評価

SST ライニング 【性能評価通知書】

危評第0050号



地下タンクと歩んできた。必然…SSTは生まれた。テクノネットは共に考えます。今出来る事があります。

30120-571-526 SSTライニング

検索

http://www.techno-nets.co.jp